



## **MAN Camions & Bus présente une solution hybride hydraulique développée avec le groupe Bosch Rexroth.**

Evry, le 10 juillet 2013

**Ce système de récupération d'énergie au freinage permet à la fois la récupération et le stockage d'un volume de puissance important et sa restitution dans un laps de temps très court offrant de réels bénéfices en termes de consommation de carburant et d'émissions de CO<sub>2</sub>.**

**MAN Camions & Bus SAS**  
12, avenue du Bois de l'Epine  
91008 EVRY

Pour plus d'informations :

**Thomas FABRI**  
Directeur Marketing MAN Camions & Bus  
Tél: 01 69 47 17 67  
[thomas.fabri@man.eu](mailto:thomas.fabri@man.eu)

**Astrid SERGEANT**  
Attachée de presse  
Tél. : 07 77 70 71 73  
[astridsergeant@sergeantpaper.fr](mailto:astridsergeant@sergeantpaper.fr)

L'urbanisation grandissante de la population amène les agglomérations à opter pour des solutions de transport de déchets efficaces. Les véhicules industriels destinés aux collectivités doivent par conséquent offrir une réponse appropriée par de faibles consommations d'énergie et une réduction conséquente des émissions de CO<sub>2</sub>. MAN Camions & Bus a développé avec le groupe Bosch Rexroth une solution hybride hydraulique, tout à fait adaptée aux véhicules à arrêts fréquents tels que les bennes à ordures ménagères.

### **MAN TGM hybride Hydraulique. Le freinage comme source d'énergie.**

MAN en partenariat avec Bosch Rexroth propose une solution pour réduire la consommation d'énergie sur les véhicules effectuant des arrêts fréquents. Ce système, appelé HRB, fonctionne en deux étapes: une phase de récupération d'énergie au freinage et une phase de restitution d'énergie à l'accélération. Il permet donc à la fois la récupération et le stockage d'un volume élevé de puissance et sa restitution dans un laps de temps très court. Quand le véhicule ralentit au lieu de perdre l'énergie du freinage, le système convertit celle-ci en énergie hydraulique transmise par une pompe montée sur l'arbre de transmission, puis l'emmagasine dans un accumulateur haute pression. Quand le véhicule accélère cette énergie accumulée est restituée, par l'intermédiaire d'un moteur hydraulique, à la transmission



soulageant le moteur thermique. Ce système permet par conséquent une baisse de la consommation de carburant nécessaire au déplacement du véhicule jusqu'à 25% par rapport à un moteur classique (dont la consommation peut être estimée à 35l/100km). Les émissions de CO<sub>2</sub> sont également réduites jusqu'à 25%.

### **Une solution d'hybridation MAN, idéale pour les BOM.**

Ce système est particulièrement adapté aux applications pour Bennes à Ordures Ménagères pour deux raisons majeures. En effet, l'usage stop & go de ce type de véhicule permet de capter toute l'énergie cinétique d'un freinage et surtout de la restituer immédiatement lors de l'accélération qui suit. De plus, les BOM sont particulièrement énergivores en carburant (70-80l/100 kms). Cette économie de carburant de 25% réalisée pour le déplacement du véhicule représente donc environ 15% d'économie sur la totalité de carburant nécessaire au déplacement du véhicule et au fonctionnement de la benne.

Les freins, communément très sollicités sur les BOM, bénéficient d'une usure réduite de 50% et l'accélération est facilitée par un couple supérieur disponible au démarrage. On note également un grand confort de conduite pour le conducteur car la gestion du système est entièrement automatisée. Autre avantage notable, ce système hybride est une option montée d'usine et bénéficie par conséquent de la garantie constructeur MAN et de par sa simplicité de conception, de coûts de maintenance réduits. Enfin, il s'agit d'une solution simple d'hybridation qui conserve toute la facilité de carrossage au véhicule, ainsi qu'un poids mort identique à celui des concurrents en version thermique traditionnelle.

*« Chez MAN Camions & Bus nous imaginons sans cesse des solutions répondant aux besoins et aux contraintes rencontrées par les collectivités et les acteurs de l'environnement. La solution hybride hydraulique MAN est un système disponible commercialisé depuis Juin 2013 qui conjugue un fort potentiel de puissance à de réels bénéfices en matière de respect de l'environnement. Il s'agit là d'une solution d'hybridation fiable et économique tout à fait adaptée pour les applications destinées à la collecte de déchets » explique Joaquin Pons, responsable du produit, des homologations et des relations carrossiers MAN Camions et Bus.*



3986 caractères (espaces compris)

Pour obtenir de plus amples informations, connectez-vous sur :

[www.mantruckandbus.com/presse](http://www.mantruckandbus.com/presse)

#### **Le programme de MAN Truck & Bus pour plus d'efficacité des transports**

Le flux de transport et de circulation continue d'augmenter sur les routes européennes. Simultanément, la pénurie croissante de ressources énergétiques conduira à long terme à rendre les transports plus chers. Parmi les constructeurs de camions et de bus leaders au niveau international, MAN apporte une nette contribution dans le but d'accroître continuellement l'efficacité des transports. Pour faire face à ces défis, MAN propose un vaste programme visant à réduire les coûts totaux d'exploitation (TCO). Une efficacité des transports, couplée à une technologie de pointe, un service après-vente excellent, des chauffeurs bien formés et une expertise sur les propulsions du futur, ménage l'environnement et représente une précieuse plus-value pour nos clients.

[www.blog.transport-efficiency.com](http://www.blog.transport-efficiency.com)

**CONSISTENTLY EFFICIENT** 